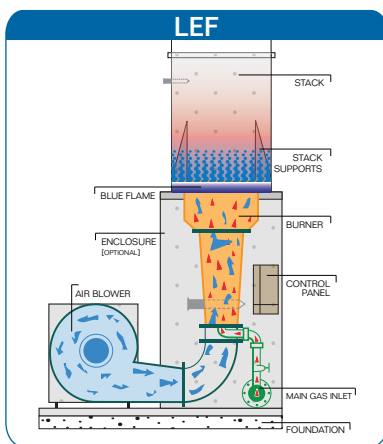


TECNOLOGÍA DE FLAMAS AMBIENTALES

ABUTECH™ fabrica una gama completa de flamas encerradas, flamas de biogás, oxidantes térmicas e incineradores; todos están diseñados para reducir las emisiones. Estos sistemas se encuentran en más de 100 instalaciones en todo el mundo. Ya sea que Ud. quiere reducir las emisiones para proteger el medio ambiente o simplemente busca una manera de quemar eficientemente el gas del proceso, tenemos el producto adecuado para Ud.



FLAMA DE BAJAS EMISIONES

- Flama totalmente encerrada
- Emite menos de 0.024lbs/mmBTU de NO_x
- Emite menos de 0.009lbs/mmBTU de CO
- Tiene un 99.99% de eficiencia de destrucción
- Requiere sólo 150 btu/ft³ de gas para mantener la combustión
- La temperatura de operación es de más de 2200°F
- Ofrece una proporción de reducción de 10:1



FLAMA DE TEMPERATURAS ALTAS

- Flama totalmente encerrada
- Produce mínimas emisiones de NO_x
- Tiene un 99,9% de eficiencia de destrucción
- Funciona a presiones bajas (2" w.c. / 5mbar)
- Requiere sólo 180 btu/ft³ de gas para mantener la combustión
- La temperatura de operación es de más de 1800°F
- Ofrece una proporción de reducción de 10:1



FLAMA DE TEMPERATURAS MEDIAS

- Flama totalmente encerrada
- Ofrece más de un 98% eficiencia de destrucción
- Funciona a presiones bajas (2" w.c./5mbar)
- Requiere sólo 220 btu/ ft³ de gas para mantener la combustión
- La temperatura de operación es de más de 1500°F
- Ofrece una proporción de reducción de 10:1



TECNOLOGÍA ECOLÓGICA

Nos comprometemos a ofrecer tecnología que no sólo cumple con las exigencias de la industria, sino que también supera a otras tecnologías. Nuestra tecnología única logra los siguientes resultados:

- **Cumple las pautas de BACT (Mejor Tecnología de Control Disponible)**
- **Tiene una eficiencia de destrucción de más de 99.99%**
- **No emite humo ni olores y no hay llamas visibles**
- **Ofrece altas proporciones de reducción de 10:1**
- **Se opera con unidades flexibles y ajustables a escala**

Además, reducimos la cantidad de gases de invernadero de los gases de bajos valores calóricos porque la tecnología sólo requiere 150btu/ ft³ (15% de metano) para mantener una combustión completa y eficiente. Esto disminuye los gases dañinos emitidos a la atmósfera.